

# Caso de Estudio 6: Inspección de *Slug Catcher*

El *Slug Catcher* es la instalación dentro de una facilidad de producción utilizada para atrapar y amortiguar tapones de líquido que se propagan a través de una línea con flujo de dos fases.

## Detalles de la Inspección

- Tubería de 48"
- Combinación de Anillos (Inflables de 20" y 24")
- Recubrimiento tipo pintura
- Trabajo en Alturas (Andamio)

## Hallazgos Principales

- Toda la longitud del "Dedo" (*Finger*) fue inspeccionado desde un solo punto de prueba
- No se detectaron defectos dentro del rango de prueba

## Equipo:



Wavemaker® G3



Anillos Inflables



Vista general del Manifold del *Slug Catcher*.



Inspección de un Dedo del *Slug Catcher* con un anillo inflable combinado de 48".

