

Caso de Estudio 12: Detección de Defectos en Soldaduras

Las herramientas avanzadas de interpretación, como el barrido de frecuencias y la visualización 2D (*Unrolled Pipe Display*), permiten evaluar la presencia de defectos sobre las soldaduras como parte de la inspección con ondas guiadas.

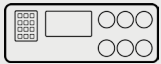
Detalles de la Inspección

- Línea de gas de 3"
- Recubrimiento de tipo pintura

Hallazgos Principales

- Se identificaron defectos sobre las soldaduras utilizando las herramientas disponibles en el software WavePro™
- La validación realizada con radiografía (RT) confirmó un falta de penetración del 85% en la raíz de las posiciones reportadas de acuerdo a la visualización 2D (*Unrolled Pipe Display*)

Equipo:



Wavemaker® G3



Anillo Sólido EFC



Vista detallada de soldadura con falta de penetración en la raíz, lo cual no es detectable visualmente



Radiografía de la soldadura con falta de penetración en la raíz, confirmada por la línea circunferencial oscura.

